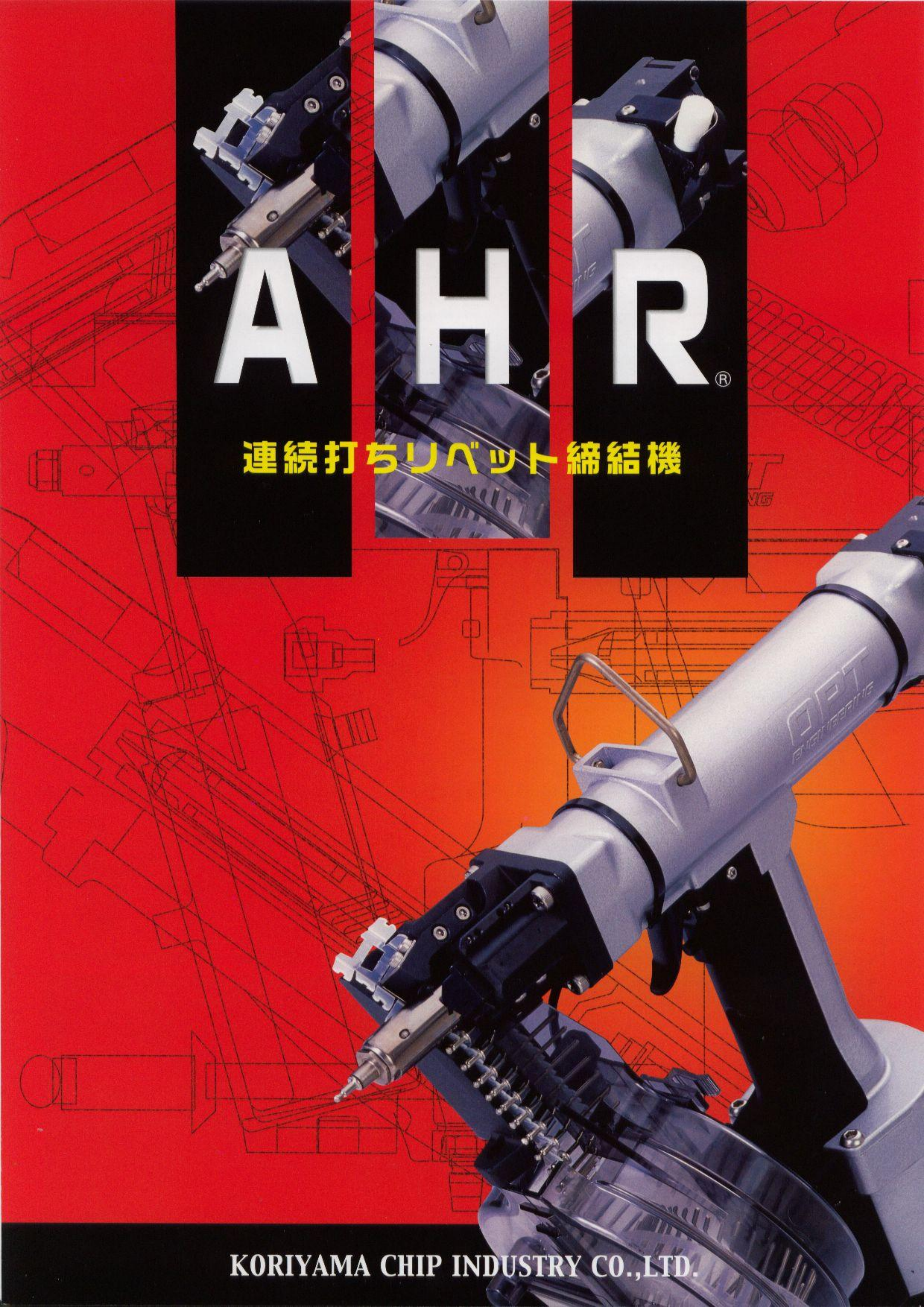




# AHR<sup>®</sup>

連続打ちリベット締結機

KORIYAMA CHIP INDUSTRY CO., LTD.



# 連続打ち「AHR」が今までの概念を一新。

ボディ及び各種部品の軽量化を実現！長時間の連続作業にも疲れを感じさせず片手でラクに作業ができます。  
また、片手での作業ができることにより部品取付けが容易にでき、高所作業においても安全性の確保が図れます。

## 3分割ジョーの採用

- 3分割ジョーを採用することにより1カ所に加わる力を分散。ジョーの寿命が格段にアップしました。  
(※当社実験値10万回の実射試験にて実証！)



3分割のジョー部分



応力分布図

## ワンタッチサイクル機構

- この機構は引き金（トリガー）を一度引くだけでリベット締結・リベット装填まで行います。これにより片手が自由になり、作業性・安全性の向上が図れます。

## 廃棄マンドレル収納機構

- 従来は廃棄マンドレルが作業スペースに飛散し、そのため作業終了後の整理・清掃に時間が必要以上にかかりました。  
AHRはその廃棄マンドレルが後部に収納されるためキャップをはずして一括して廃棄することができ、作業後の無駄な時間を短縮することができます。



## 連結テープマガジン

- 4サイズで100本収納可能！連続リベッティング！！  
連続でリベッティングすることにより、従来に比べ約130%～150%生産性がアップします。(当社データ予測による)

**AHR-V2**

生産性従来比  
**UP 150~130%**  
(当社データ予測による)

## AHRの特徴

従来のリベット作業においては単発式のTOOLが主流で、連続作業を必要とする作業においては高額な自動機を用いておりましたが、この「AHR」は専用テープに連結されたリベットが順次自動装填される事により連続作業を可能にしつつ、単発式の利点である取り回しの良さも活かして、生産性を130～150%向上（当社データ予測）させるハンドツールです。

コンセプト  
AHR開発

単発式リベッター オートフィーディングシステム



ハンドツールの使いやすさ  
扱いやすい



連続打ちによる生産効率の向上  
連続作業



AHR

**AHR  
ご使用  
手順**



1 ラッチをマガジン側に押しながらマガジンを開きます。



2 リベット連結済みのテープをコイル状にしてマガジン内に収納します。



3 連結テープ先端を板バネの間に送り込み、テープ背面の送り穴を送り爪に噛み合わせます。



6 作業（1コイル）終了後、AHR内部に収納された芯軸を廃棄します。

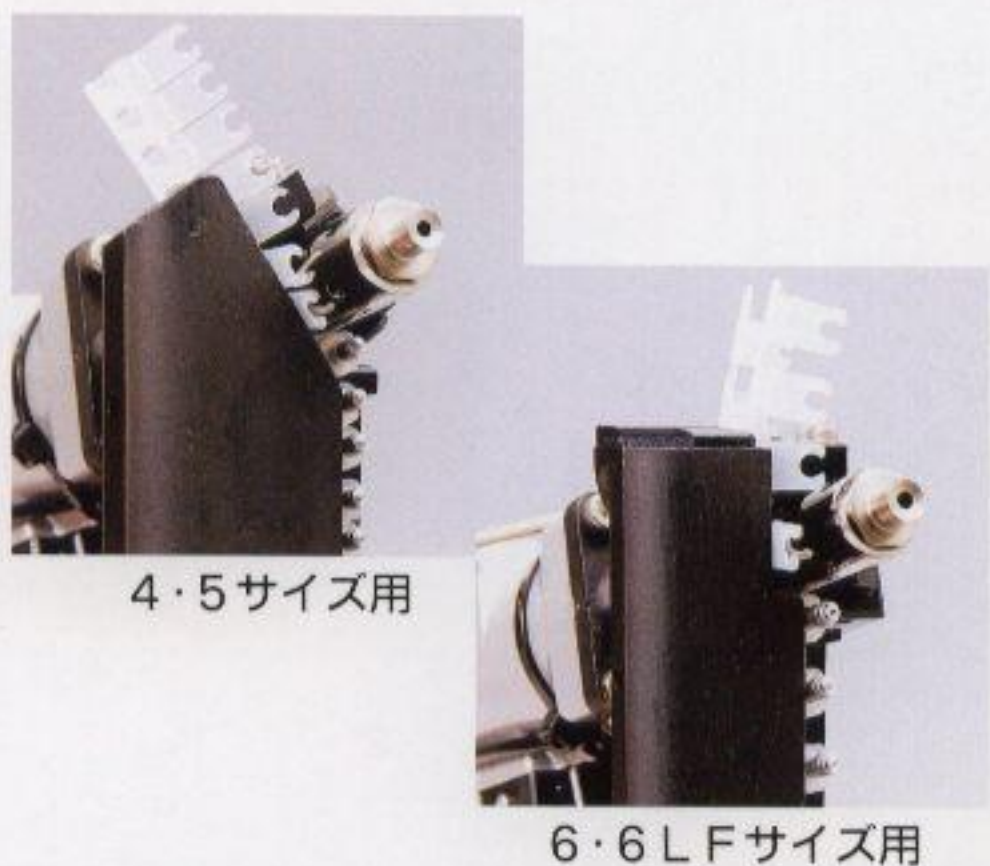


5 連続リベッティング作業！！



4 マガジンを閉じることによって連結テープが固定されます。





## ▼仕様

| 機種                  | 種 | AHR5/AHR5-V2                                  | AHR6/AHR6-V2 | AHR6-V2LF    |
|---------------------|---|-----------------------------------------------|--------------|--------------|
| 対象リベット              |   | 4・5サイズ(Φ3.2/Φ4.0)                             | 6サイズ(Φ4.8)   | 6LFサイズ(Φ4.8) |
| 本体価格                |   | オープン価格                                        |              |              |
| サイズ(長さ×高さ×幅)        |   | 358mm×303mm×146mm ※幅寸法はマガジン含む                 |              |              |
| 重量                  |   | 約2.3kg                                        |              |              |
| 装填本数                |   | 4サイズ 100本/5サイズ 80本/6サイズ 60本/6LFサイズ 50本        |              |              |
| 使用空気圧(手元レギュレータゲージ圧) |   | 0.59Mpa~0.69Mpa (6.0~7.0kgf/cm <sup>2</sup> ) |              |              |
| 使用オイル               |   | ISO VG32                                      |              |              |
| エアースホース内径(長さ30m以内)  |   | 8.0mm以上                                       |              |              |
| 対応可能リベット寸法          |   | 販売店またはメーカーへお問い合わせください。                        |              |              |

## ▼対応リベット

| リベットタイプ                  | 材質     |        | リベット外径(mm)     |                |                |                    |
|--------------------------|--------|--------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
|                          | リベット側  | 芯軸側    | Φ3.2<br>(4サイズ) | Φ4.0<br>(5サイズ) | Φ4.8<br>(6サイズ) | Φ4.8LF<br>(6サイズLF) |
| オープンタイプ<br>or<br>シールドタイプ | アルミニウム | アルミニウム | ○              | ○              | ○              | ○                  |
|                          | アルミニウム | スチール   | ○              | ○              | ○              | ○                  |
|                          | アルミニウム | ステンレス  | ○              | ○              | ○              | ○                  |
|                          | スチール   | スチール   | ○              | ○              | ○              | ○                  |
|                          | ステンレス  | スチール   | ○              | ○              | ×              | ×                  |
|                          | ステンレス  | ステンレス  | ○              | ○              | ×              | ×                  |

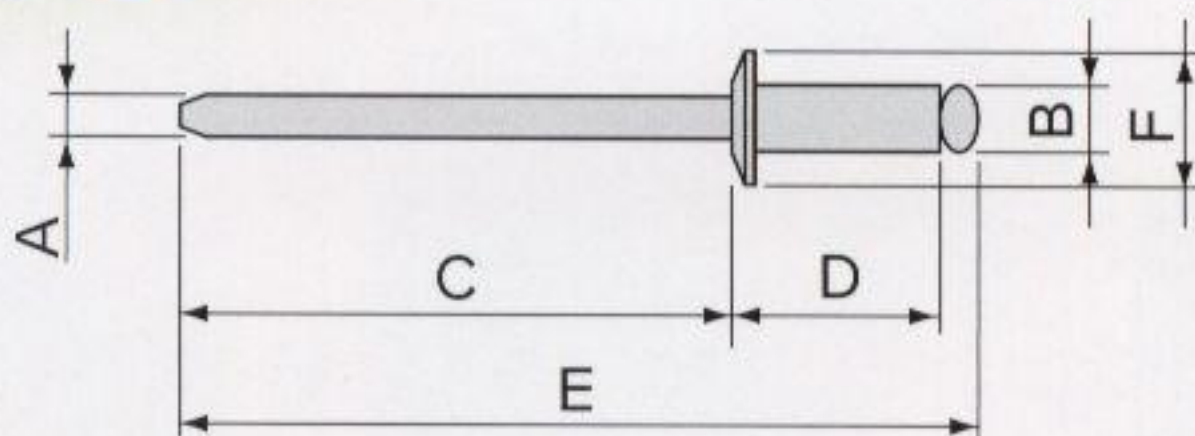
※但し、破断荷重が658kgfを越えるものを除く

|     |                        |
|-----|------------------------|
| A寸法 | 適正寸法→芯軸側テーブ穴寸法+0.1mm   |
| B寸法 | 4サイズリベット → 3.2mm       |
|     | 5サイズリベット → 4.0mm       |
|     | 6サイズリベット → 4.8mm       |
| C寸法 | 4サイズリベット → 27mm~36mm   |
|     | 5サイズリベット → 28mm~36mm   |
|     | 6サイズリベット → 29mm~36mm   |
| D寸法 | 最大値→22.5mm             |
| E寸法 | 最大値→55mm               |
| F寸法 | AHR5-V2 対応最大値→8.2mm    |
|     | AHR6-V2 対応最大値→10.3mm   |
|     | AHR6-V2LF 対応最大値→16.2mm |

※その他、特殊リベットへの対応についてはメーカー又は販売店にご相談ください。



市販の  
ブラインドリベットが  
使用可能!



# さまざまなリベッティングシーンで大活躍!!

生産性・作業効率・そして安全性。すべてを兼ね備えた「AHR」が様々な業種をサポートしています。

**Application 1**

応用例 輸送機器

乗用車、トラック、軽自動車、二輪車  
鉄道車両、バス、航空機、バギー車  
陸海空コンテナ、船舶、雪上車、  
フォークリフト、保冷車、ゴルフカー  
スノーモービル

**Application 2**

応用例 電機・電子

OA機器、コンピューター、衛星通信  
電源装置、周辺端末機器、家電製品  
交換機、エレベーター、照明器具  
配電盤、キュービクル

**Application 3**

応用例 住宅建材

サッシ、面格子、雨戸、玄関ユニット  
手すり、シャッター、プレハブ住宅  
バルコニー、物置、屋根、カーポート  
サイディング、カーテンウォール  
ビルサッシ、その他各種建築資材

**Application 4**

応用例 一般機器

ソーラーシステム、医療用機器、楽器  
浄化槽、ダクト、空調機器、自転車  
標識、防音壁、脚立、スチール家具  
システムキッチン、看板等

## 作業シーンで選ぶ! AHR!

エア消費量を大幅に抑え、静かで経済的な  
ノンバキュームタイプAHRもございます。

### リベット保持機構により省エネ!

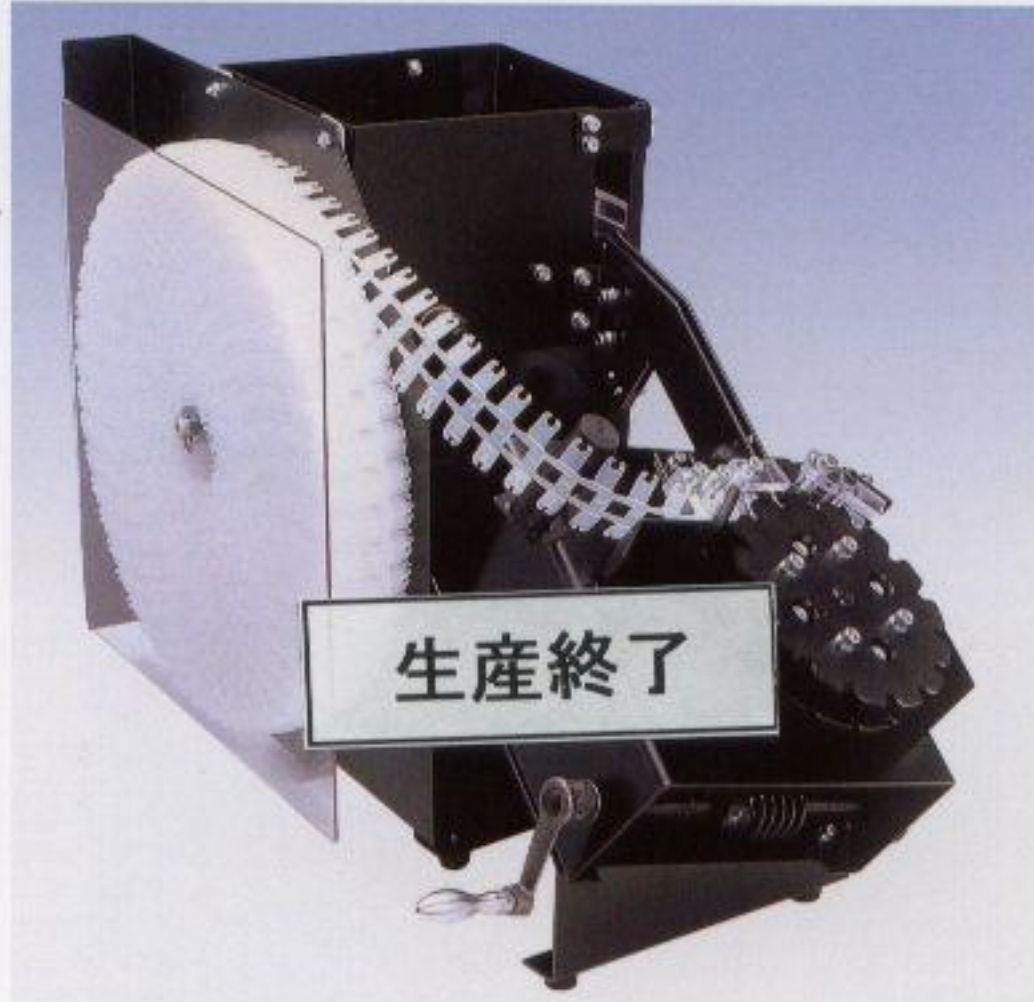
従来はリベッターにリベットを装填後リベットが落下しないように  
常時エアにてバキュームを働かせ吸引していました。  
このAHRの保持機構はノーズピース内部に保持パッキンを内蔵し  
ており、下向きにしてもリベットが落下しません。また、エア消  
費量を大幅に抑えることができ、静かで経済的です。  
(当社実測値でそのエア消費量は半分になっております。)





# 連続打ちオートハンドリベッター「AHR」関連商品仕様一覧

## 「AHR」専用半電動型連結機



リベット整列部分はモーターにより掻き上げ装置を上下させる事でリベットを整列させ、連結部分については手動でハンドルを回して連結作業を行います。これにより一度利用した連結テープの再利用にも対応する事が可能となっております。（但し、あまり再連結しすぎるとテープのリベット保持力が低下し装填ミスの発生率が高まりますので数回程度が目安です。）

### ▼仕様

| 機種     | RL085-4    | RL085-5    | RL150      | RL180        |
|--------|------------|------------|------------|--------------|
| 対象リベット | 4サイズ(Φ3.2) | 5サイズ(Φ4.0) | 6サイズ(Φ4.8) | 6LFサイズ(Φ4.8) |
| テープピッチ | 8.5mm      |            | 15mm       | 18mm         |
| 本体価格   | オープン価格     |            |            |              |

|            |                                    |
|------------|------------------------------------|
| サイズ・重量     | 320W×550L×370H (mm)・約14kg          |
| 電源電圧       | AC(单相) 100V±10V 50/60Hz 電源コード長さ2m  |
| モーター出力     | 3W                                 |
| 使用周囲温度     | 10℃～40℃ (結露無きこと)                   |
| リベット整列能力   | MAX 60本/分 (但し使用環境やリベット種類により異なります。) |
| 連結可能速度     | MAX 90本/分 (但し使用環境やリベット種類により異なります。) |
| 対応可能リベット寸法 | 販売店またはメーカーへお問い合わせください。             |

## 半電動連結機ご使用手順

1

テープカバーを取り外してご使用のリベットにあった連結テープを穴縁に注意してセットします。（大きい穴が上向きになります。）

2

テープをコの字型に曲げて連結機へ送り、リベットを1本シュート部に入れて噛み合うかを確認します。

3

4

5

6

7

注意

写真のようにフランジが逆に整列されたままだと正常に連結する事が出来ませんので作業中は注意してください。

## 「AHR」専用連結テープ



連結サポートとして連結請負もいたしております。

### ▼仕様

|                |                       |    |         |    |              |    |    |           |    |
|----------------|-----------------------|----|---------|----|--------------|----|----|-----------|----|
| 対象リベット呼び径(Φ)   | 3.2                   |    | 4.0     |    | 4.8          |    |    | 4.8LF     |    |
| テ ー プ 種 類      | 4A                    | 4B | 5C      | 5D | 6E           | 6F | 6M | 6H        | 6L |
| テ ー プ ピ ッ チ    | 8.5mm                 |    |         |    | 15mm         |    |    | 18mm      |    |
| A H R 対 応 機 種  | AHR5/AHR5-V2          |    |         |    | AHR6/AHR6-V2 |    |    | AHR6-V2LF |    |
| 連結機(RLタイプ)対応機種 | RL085-4               |    | RL085-5 |    | RL150        |    |    | RL180     |    |
| 連 結 テ ー プ 価 格  | オープン価格 ( 1 箱=85m×2巻入) |    |         |    |              |    |    |           |    |

### ▼対応リベット選定用連結テープ参考穴寸法

| テープ種類           | 4A   | 4B   | 5C   | 5D   | 6E   | 6F   | 6M   | 6H   | 6L   |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 対象リベット呼び径(Φ)    | 3.2  |      | 4.0  |      | 4.8  |      |      | 4.8  |      |
| リベット側テープ穴寸法(mm) | 3.03 |      | 3.81 |      | 4.65 |      |      | 4.65 |      |
| 芯軸側テープ穴寸法(mm)   | 1.72 | 1.82 | 2.17 | 2.30 | 2.54 | 2.81 | 2.91 | 2.55 | 2.80 |

※その他、対応可能なリベット材質、特殊リベット対応等につきましてはメーカーへお問い合わせください。

**警告** ●使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

このカタログに掲載した製品の仕様、外観などは改良のため一部変更することがあります。  
このカタログに掲載されている製品の販売は日本国内向けとなります。  
(All the products shown in this catalogue may not be sold to or used outside Japan.)

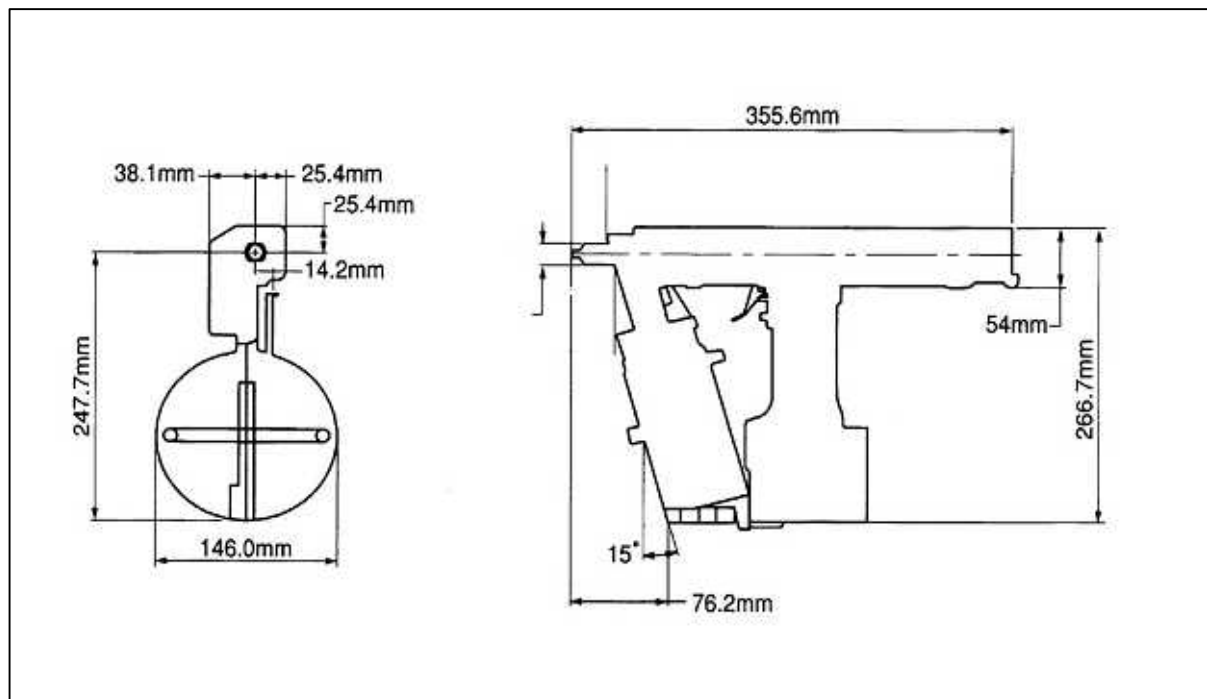
### ▼販売店

 製造元・総発売元  
**郡山チップ工業株式会社 オプト事業部**  
福島県郡山市土瓜1丁目71-2 TEL 024-961-9920 FAX 024-961-1776

**URL <http://www.k-chip.co.jp/opt/>**



## 〔 AHR-V2 寸法詳細 〕



| 型式     | (A)<br>ノーズピース長 |
|--------|----------------|
| AHR5V2 | 34mm           |
| AHR6V2 | 28mm           |

## 〔 ノーズピース ラインナップ 〕

### ●標準品

ご購入時に付属するノーズピース (1ヶ) は、ご使用になれるリベットに合わせ、下記からお選びいただけます。

ご注文の際にノーズピースNo.をご指定またはお問い合わせ下さい。

ご指定のない場合はNo.501のノーズピースが付属となります。

| ツール型式  | リベットサイズ     | ノーズピース<br>No. | 対応リベット<br>頭形状 | ノーズピース<br>穴径 | 備 考 |
|--------|-------------|---------------|---------------|--------------|-----|
| AHR5V2 | 4サイズ (φ3.2) | 501           | 丸頭            | φ2.4         |     |
|        |             | 527           | 皿頭            |              |     |
|        | 5サイズ (φ4.0) | 502           | 丸頭            | φ2.9         |     |
|        |             | 528           | 皿頭            |              |     |
| AHR6V2 | 6サイズ (φ4.8) | 503           | 丸頭            | φ3.3         |     |
|        |             | 529           | 皿頭            |              |     |

ご使用になれるリベットによっては上記に当てはまらない場合がございます。

### ●オプション

| ツール型式  | リベットサイズ     | ノーズピース<br>No. | 対応リベット<br>頭形状 | ノーズピース<br>穴径 | 備 考       |
|--------|-------------|---------------|---------------|--------------|-----------|
| AHR5V2 | 4サイズ (φ3.2) | 500           | 丸頭            | φ1.9         | 細径芯軸用     |
|        |             | 525           | 皿頭            |              |           |
| AHR6V2 | 6サイズ (φ4.8) | 504           | 丸頭            | φ3.7         | 太径芯軸用 (*) |
|        |             | 426           | 皿頭            |              |           |

(\*) ショーブツァ及びスライドパイプについても太径用への交換が必要になります。

※ご不明な点および上記以外の特種な寸法、形状のノーズピースにつきましては  
販売店または弊社までお問い合わせ下さい。